

株式会社 クマクラ

超音波振動テーブル「Assist」のご紹介

超音波振動テーブル搭載で
既設の機械が超音波加工機に変身



Assistの特徴

超音波振動により
加工抵抗を約30%減少し、
切り屑の排泄を促します

工具側振動と違い、
工具形状を選びません

負荷変動に関わらず、
テーブル上面の周波数を
常に一定に制御します

水槽付きテーブルは
キャビテーションにより
加工点の工具への切り屑の
付着を防ぎます

卓上型微細加工機「Pro-X」のご紹介



高速・高精度のスピンドルを
搭載した省スペースな
卓上型微細加工専用機

- 金属・樹脂・硬脆性材料
- 微細穴あけ・溝入れ・面加工
- 高品質かつ高効率に加工
- 100V電源で動作
- 加工プログラムの自動生成
- Gコードによる運転も可能

会社紹介

代表者：会長 熊倉 賢一 社長 熊倉 秀夫
住所：東京都大田区東糀谷4-4-20
電話：03-3742-5465
FAX：03-3742-5466
URL：<http://www.mmjp.or.jp/kumakura>